



Thomas Magnete GmbH

Platz schaffen für den Erfolg

Thomas wächst weiter

Seit Jahren erwirtschaftet das mittelständische Familienunternehmen Thomas mit 600 Mitarbeitern im Norden von Rheinland-Pfalz steigende Umsätze in den Bereichen Mobilhydraulik und Automotive. Hier zahlt sich die langfristige Unternehmensstrategie aus, die auf innovative Konzepte bei Produkten und Produktionsprozessen setzt.

Der Geschäftsbereich Mobilhydraulik befasst sich mit der Entwicklung und Produktion von Produkten für Off-Highway-Bereiche wie Arbeits-, Land- sowie Forstmaschinen. Seit 17 Jahren ist Thomas in der Mobilhydraulik aktiv und bietet neben unterschiedlichen Proportionaldruckminderventilen sowie kompletten

Hydraulikblöcken als Subsystemen auch vermehrt elektrohydraulische Produkte an. Namhafte Komponentenhersteller und OEMs arbeiten zusammen mit Thomas als Entwicklungslieferant und Partner an neuen Lösungen für komplexe Anwendungen.

Wachstum braucht Platz

Steigender Umsatz, ein sich ständig erweiterndes Produktportfolio und die zunehmende Mitarbeiterzahl gehen mit einem steigenden Platzbedarf einher. Die Kapazitäten einer erst 2012 fertig gestellten Produktionshalle sind voll ausgelastet, so dass man im Frühling 2016 mit der Erweiterung der Unternehmensfläche in Herdorf begonnen hat. Bis 2020 investiert das Unternehmen Beträge im zweistelligen Millionenbereich in den Ausbau der Unternehmensflächen, für neue Produktionshallen und ein Technologie- und Entwicklungszentrum. für neue Produktionshallen und ein Technologie- und Entwicklungszentrum.



Kontakt

Thomas Magnete GmbH
San Fernando 35
57562 Herdorf
Tel.: +49 2744 929-0
info@thomas-magnete.com
www.thomas-magnete.com

Die Erweiterungspläne waren auch auf dem Thomas-Stand der bauma 2016 häufig Gesprächsthema. »Mit den geplanten Kapazitäten sorgen wir dafür, dass wir auch in den kommenden Jahren alle Projekte in der gewohnt hohen Qualität umsetzen können. Darauf verlassen sich unsere Kunden, und wir sind froh, dass wir die Standorterweiterung in unmittelbarer Nähe des Stammsitzes durchführen können«, sagt Michael Lutz, Leiter Vertrieb & Marketing Mobilhydraulik bei Thomas.

Zusammenspiel von Entwicklung und Vertrieb als Erfolgsfaktor

Auf der bauma ist Thomas als Mitglied des VDMA-Gemeinschaftsstandes seit 2013 vertreten. Der

direkte, persönliche Kontakt sowie die Produktpräsentation und die Darstellung von aktuellen Entwicklungen machen den Erfolg des Messeauftritts aus. In diesem Jahr hat Thomas auf der bauma unter anderem ein Druckregelventil für Lastschaltgetriebe präsentiert, das höchsten technischen Anforderungen gerecht wird: Das Übertragen von Drehmoment und Drehzahl muss oft unter sehr hohen Lasten ohne Zugkraftverlust stattfinden. Außerdem erwartet der Kunde eine hohe Zuverlässigkeit, schnelle Schaltgeschwindigkeit sowie eine robuste Konstruktion.

Als Publikumsmagnet erwies sich zudem der 2 m² große Sandkasten mit Ventilen und Pumpen von Thomas sowie Modellen von Baggern, Kränen und Muldenkippern – sozusagen als »Live-Anwendung« – zum Anfassen für die Standbesucher.

Produktqualität ist entscheidend

In enger Zusammenarbeit mit einem Kunden wurde das auf der bauma präsentierte Druckregelventil PPCP09-HFPPRV (High Flow Proportional Pressure Regulator Valve) auf die speziellen Anforderungen in dem Einsatzbereich Kupplungssteuerung für Lastschaltgetriebe optimiert. Bereits seit 2013 befindet es sich in der Serienfertigung. Das Ventil wird in diversen Kupplungen auf verschiedenen Plattformen in Planiermaschinen, Raupentraktoren und künftig auch in Radladern eingesetzt. Es überzeugt durch ein robustes Design und ist so konzipiert, dass es selbst komplett unter Öl voll funktionsfähig eingesetzt werden kann.

Der Thomas Ventilbaukasten bietet eine große Anzahl an Gleichteilen und ermöglicht erhebliche Kostenvorteile. Durch zusätzliche schlanke und höchst effiziente Produktionssysteme auf Basis automobilfertigungs- und Qualitätsstandards (ISO TS 16949) bietet Thomas seinen Kunden ein Maximum an Qualität. Zahlreiche Auszeichnungen, wie etwa der Platinum Award von Caterpillar, unterstreichen den hohen Qualitätsstandard und die Prozesssicherheit über die komplette Supply Chain.