#### **Work Standard**

# Rohmaterialanforderungen für Stahl und Eisen (Extern)



WS RD 005 / Revision 04 / Autor: DAM-Lw

# 1. Geltungsbereich

Dieser Work Standard gilt für die Thomas Magnete GmbH.

## 2. Beschreibung

Festlegung der Anforderungen für Werkstoffe aus Stahl und Eisen bezüglich deren Eigenschaften.

Diese Werksnorm gilt für den Bezug von Stahl- und Eisenerzeugnissen. Sie hat Gültigkeit für den Bezug dieser Erzeugnisse durch Thomas- Unterlieferanten.

Diese Werksnorm darf als Anlage zu Lastenheften für Rohmaterialkäufe verwendet werden und muss als Grundlage für die Formulierung von Q-Merkmalslisten verwendet werden.

#### **Zitierte Normen**

Siehe Aufstellungstabelle 2.1.1

#### 2.1 Begriffe

#### 2.1.1 Eigenschaften/Maße

Der Auftragnehmer gewährleistet die in nachfolgender Tabelle angegebenen Eigenschaften im Anlieferzustand. Die Maße sind nach DIN EN 10278 anzugeben.

Werkstoff	Werkstoff Nr.	Eigenschaften nach DIN	Besondere Eigenschaften / Behandlungen
11SMn 30 + SH	1.0715 + SH	EN 10087	gewalzt und geschält
11SMn 30 + C	1.0715 + C	EN 10087	kaltverfestigt
11SMn 30 + C + A – max. 140 HB	1.0715 + C + A	EN 10087	kaltverfestigt und weichgeglüht - max. Brinellhärte 140 HB - zusätzlich bei Vier- und Sechskant: Nachbehandlung gesandstrahlt, Korn max. 0,5 mm
11SMn Pb 30 + SH	1.0718 + SH	EN 10087	gewalzt und geschält
11SMn Pb 30 + C	1.0718 +C	EN 10087	kaltverfestigt
11SMnPb30+ C+A – max. 140 HB	1.0718 + C + A	EN 10087	kaltverfestigt und weichgeglüht - max. Brinellhärte 140 HB
RFe 160	1.1011	17405	Koerzitivfeldstärke ≤ 1,8 A/cm

Freigebender: Andreas Lotz – Datum: 08.02.2024 - Version: 4.9

Der Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst!

#### **Work Standard**

# Rohmaterialanforderungen für Stahl und Eisen (Extern)



WS RD 005 / Revision 04 / Autor: DAM-Lw

X 10CrNi S	1.4305	EN 10088-1	
189			
X 5CrNi 1810	1.4301	EN 10088-1	

- Für Werkstoffe, die in vorstehender Tabelle nicht aufgeführt sind, gelten die Zeichnungs- bzw. Bestellangaben bezüglich Eigenschaften und Abmaße.
- Korrosionsschutz

Die Oberfläche des Materials ist gegen Korrosion zu schützen.

Das verwendete Korrosions-Schutzmittel muss sich mit einem wasserlöslichen handelsüblichen Reinigungsmittel entfernen lassen.

#### 2.2 Werkprüfzeugnis

Zu jeder gelieferten Rohmaterial-Charge (*nicht jedoch zu jeder Teile-Lieferung*) ist eine Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204 bei Anlieferung mitzuliefern, entsprechend der Anforderung in der Bestellung (2.1.1).

# 3. Mitgeltende Dokumente

keine

#### 4. Hinweise

keine

Freigebender: Andreas Lotz – Datum: 08.02.2024 - Version: 4.9

Der Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst!