

Smart Mobile Hydraulics

DIE SYSTEM-LÖSUNG: THOMAS PPCD08

Smart Valve
Control



Hydraulic
Integrated
Circuit



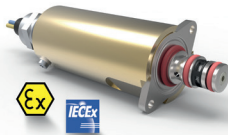
Anwendungen



Elektrohydraulischer
Aktuator



PPCD08



robust
Ölreinheitsklasse 24/21/17
gem. ISO 4406
integriertes Sieb



Anpassung an
das Kundensystem

SMART CONTROL

DAS THOMAS PPCD08 ALS SYSTEMLÖSUNG

Nahezu jeder Kunde ist auf der Suche nach Systemlösungen, bei denen er nicht nur ein einziges Ventil zukauf, sondern ein höher integriertes System erhält und damit diverse qualitativ hochwertige Komponenten vom Lieferanten bezieht. Das neue Thomas Proportionaldruckregelventil PPCD08 (Proportional Pressure Control Direct-operated Valve) ist direkt gesteuert und besticht durch seine kleine Baugröße sowie seinen hohen Volumenstrom. Darüber hinaus überzeugt es durch hohe Stabilität und Dynamik. Es kommt vorrangig in der Getriebebesteuerung zur Anwendung.

Das PPCD08 ist eines von zahlreichen Ventilen unterschiedlicher Baureihen, die die Thomas Mobilhydraulik für standardisierte Systemlösungen entwickelt hat. Dabei kommt jedes der Ventile aus einem Standard-Baukasten und bietet dennoch je nach Kundenwunsch die Möglichkeit für individuelle Anpassungen. Die möglichen Änderungen reichen von diversen Steckervarianten über unterschiedliche Spannungs- oder Druckstufen bis hin zur Anpassung der Kennlinie oder bestimmter Performance-Eigenschaften. Die Anforderungen variieren je nach Anwendungsbereich und konkreter Applikation. Durchschnittlich werden sechs bis acht dieser Ventile – je nach Anzahl der Kupplungen – z. B. in einem Aluminium-Druckgussblock montiert und an der vorgesehenen Schnittstelle an dem Getriebegehäuse verschraubt.

MODULBAUWEISE

Das Produktportfolio von Thomas Mobilhydraulik ist optimal aufeinander abgestimmt. Das PPCD08 kann zu komplexen Steuereinheiten verbunden werden, wie z. B. dem Elektrohydraulischen Aktuator (EHA) von Thomas. Durch integrierte Sensorik wird aus dem Ventil ein eigenständig arbeitendes Regelsystem, das vor allem in sicherheitskritischen Anwendungen zum Einsatz kommt.

ANPASSUNG AN DAS KUNDENSYSTEM

Thomas entwickelt und validiert auch nach Kundenanforderung. Einzelkomponenten und Gesamtprodukte durchlaufen umfangreiche kundenspezifische Tests für eine optimale Anwendung. Hochwertiges Mess- und Prüfequipment und langjährige Erfahrung in der Proportionaltechnik garantieren die professionelle Validierung.

ROBUSTHEIT

Thomas-Produkte eignen sich für die Anwendung unter harten Umgebungsbedingungen wie extremen Temperaturen, Vibrationen, Verschmutzungen oder auch in explosionsgefährdeten Bereichen. Zertifizierungen wie für ATEX/IECEX oder UL sind möglich.

HYDRAULIC INTEGRATED CIRCUIT

Passend zum Einbauraum des Kunden konstruiert Thomas kompakte und kostenoptimale Steuerblöcke im Kompetenzzentrum in Brookfield (WI), USA. Durch immer kleineren Bauraum auf den Maschinen sowie der Forderung nach integrierten Zusatzfunktionen in den Steuereinheiten geht der Trend stark zum Einsatz von HICs (Hydraulic Integrated Circuits). Hier wird dem Kunden ein kundenspezifischer Steuerblock mit passender Schnittstelle geliefert: fertig montiert und geprüft – ein qualitativ hochwertiges Subsystem, was direkt im Kundensystem verbaut werden kann.

FÜR MEHR INFORMATIONEN:



Ihr Kontakt:

Michael Lutz

Leiter Vertrieb & Marketing Mobilhydraulik

michael.lutz@thomas-magnete.com

+49 2744 929-220

